

# Schweißzertifikat

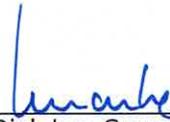
**DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2024.0357.001**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>Newa Montagen GmbH</b>
	<b>Von-Herz-Straße 1</b> <b>26871 Papenburg</b> <b>DEUTSCHLAND</b>
<b>Schweißbetrieb</b>	Newa Montagen GmbH, Bergland 2, 26901 Lorup DEUTSCHLAND
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>
<b>Ausführungs-klasse</b>	<b>EXC2 nach EN 1090-2</b>
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 136 - MAG-Schweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Wilhelm Kröger, IWS geb. am: 27.07.1964
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Baris Celik, IWS geb. am: 17.05.1999
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	24.04.2024
<b>Gültigkeitsdauer</b>	10.02.2027
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite

**Ausstellungsort/-datum**

Düsseldorf, 24.04.2024  
Berg

  
Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der  
Zertifizierungsstelle